



« 17 » 11 2017 г. № 01-64/365

Письмо-отзыв

на исх. №371 от 29.09.2017г. ЗАО «СЗК»

Коммерческому директору

АО «Самарский завод катализаторов»

Ефимычеву А.В.

ОТЗЫВ

Цех серной кислоты ООО «Дальнегорский ГОК» длительное время использует для загрузки четырёх слоёв контактного аппарата катализаторы производства ЗАО «Самарский завод катализаторов».

В настоящее время в контактный аппарат загружены катализаторы марок ИК-1-6 нт и ИК-1-6 вт в виде трубки ребристой:

1-й слой - ½ часть ИК-1-6 вт, трубка ребристая (низ слоя) $\approx 18\text{м}^3$

1-й слой - ½ часть ИК-1-6 нт, трубка ребристая (верх слоя) $\approx 24\text{м}^3$

2-й слой - ИК-1-6-вт, трубка ребристая $\approx 37\text{м}^3$

3-й слой - ИК-1-6 нт, трубка ребристая $\approx 35\text{м}^3$

4-й слой - ИК-1-6 нт, трубка ребристая $\approx 66\text{м}^3$.

Срок службы катализатора на каждом слое увеличился в среднем на один год, при этом сохраняя каталитическую активность.

Причиной замены катализатора (особенно на 1-ом слое) является рост гидравлического сопротивления из-за частых остановок и использование серы технической сорта 9950.

Катализаторы ИК-1-6, трубка ребристая, при вторичном использовании после переосеивания имеют более высокий насыпной вес из-за нарушения целостности трубок. Несмотря на это, срок эксплуатации катализаторов без остановки на техническое обслуживание составляет не менее 24 месяцев.

Учитывая, что на протяжении многолетнего использования катализаторов, выпускаемых ЗАО «СЗК», сернокислотное производство нашего предприятия поддерживает высокие технологические показатели, мы продолжим сотрудничество и продолжим закупки катализатора данного предприятия.

Начальник цеха серной кислоты

Гончарова Л.Н.